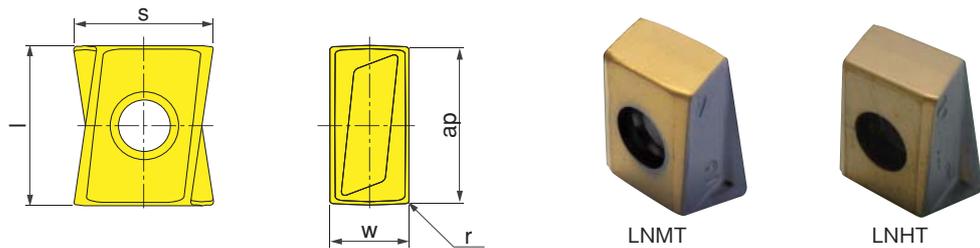


ヘリタング(8mm切刃)

ヘリタングチップブレード用途表(90°リード、8mm切刃)

	型番	特長・用途	切刃	推奨加工条件																				
8 mm 切 刃	T490 LNMT 0804 PNR	汎用加工用 中-重切削		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">fz (mm/刃)</th> </tr> <tr> <th>ap</th> <th>軽切削</th> <th>中切削</th> <th>重切削</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5.0mm</td> <td>0.08</td> <td>0.10</td> <td>0.12</td> </tr> <tr> <td>3.0mm</td> <td>0.10</td> <td>0.12</td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>1.5mm</td> <td>0.12</td> <td>0.15</td> <td>0.20</td> </tr> </tbody> </table>	fz (mm/刃)				ap	軽切削	中切削	重切削	5.0mm	0.08	0.10	0.12	3.0mm	0.10	0.12	0.15	1.5mm	0.12	0.15	0.20
	fz (mm/刃)																							
	ap	軽切削	中切削		重切削																			
	5.0mm	0.08	0.10		0.12																			
3.0mm	0.10	0.12	0.15																					
1.5mm	0.12	0.15	0.20																					
T490 LNHT 0804○○ PNR T490 LNMT 0804○○ PNR	汎用加工用 軽-中切削 多種コーナーR (R : 0.4, 0.8, 1.2, 1.6)																							
T490 LNMT 0804 PNR-CS	チップスプリッター (切屑細分化) 異なるチップスプリッターを交互に 配置しての使用を推奨																							
T490 LNHT 080404 PNR-RD	斜め沈み込み加工用 (カッター径: φ16~20mmで利用可)																							



T490 LNMT/LNHT 08... 縦置き4コーナー使いチップ

販売単位：10個

型番	寸法(mm)					加工タイプ	PVDコーティング				CVDコーティング		
	l	ap	s	w	r		IC328	IC330	IC808	IC810	IC830	IC5100	IC5400
T490 LNMT 0804 PNR	8.59	8	7.43	4.24	0.4	中-重切削		●	●	●	●	●	●
T490 LNHT 080404 PNR	8.59	8	7.51	4.24	0.4	軽-中切削	●	●	●	●	●		
T490 LNMT 080408 PNR	8.59	8	7.43	4.24	0.8	中-重切削			●	●	●		
T490 LNHT 080408 PNR	8.59	8	7.16	4.24	0.8	軽-中切削		●	●	●	●		
T490 LNHT 080412 PNR	8.59	8	6.87	4.24	1.2	軽-中切削		●	●	●	●		
T490 LNMT 080416 PNR	8.59	8	7.29	4.24	1.6	軽-中切削			▲				
T490 LNHT 080416 PNR	8.59	8	6.74	4.24	1.6	軽-中切削		●	●	●	●		
T490 LNMT 0804PNR-CS ⁽¹⁾	8.59	8	7.43	4.24	0.4	中-重切削			●		●		
T490 LNHT 080404PNR-PLS	8.59	8	7.51	4.24	0.4	軽-中切削					▲		
T490 LNHT 080404PNR-RD ⁽²⁾	8.59	8	7.43	4.24	0.4	軽-中切削					●		

LNMT：金型成形、LNHT：高精度研削

(1) チップスプリッター (2) 斜め沈み込み加工用 (φD16-20)

※チップをホルダーに装着する際は、番号を揃えてセットして下さい。