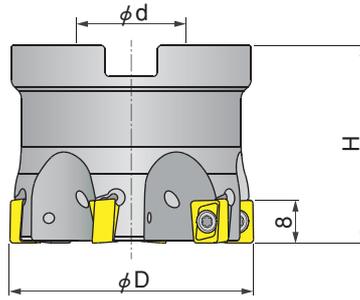


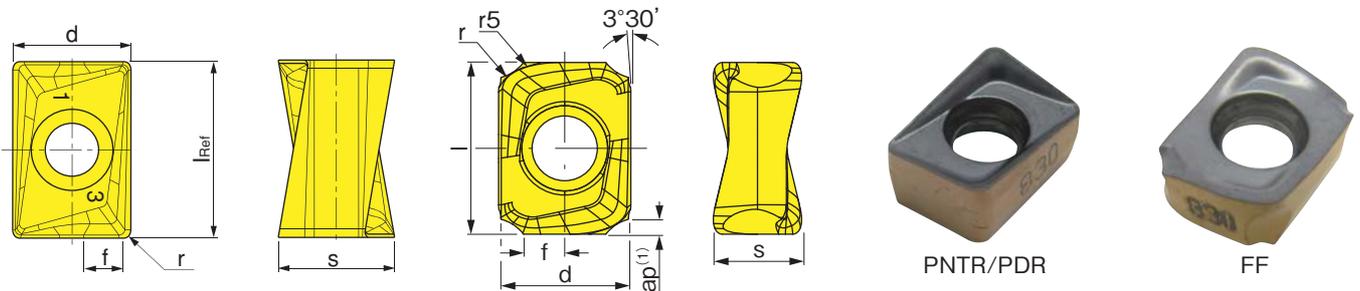
ヘリドゥ(90°リード)



■ H490 F90AX...-09 両面使いミーリング工具(フェースミル)

型番	在庫	刃数	寸法(mm)			アーバー スタイル	重量 (kg)	スクリュー	トルクスブレード + ハンドル	シェルロック スクリュー	適合チップ
			φD	H	φd						
H490 F90AX D032-4-16-09	●	4	32	35	16	A	0.10	SR 10508082-HG	BLD T08/M7 + SW4-SD	SR M8×20 DIN912	H490 ANKX 0904... H490 ANCX 0904...
H490 F90AX D032-5-16-09	●	5	32	35	16	A	0.10				
H490 F90AX D040-5-16-09	●	5	40	40	16	A	0.21				
H490 F90AX D040-6-16-09	●	6	40	40	16	A	0.22				
H490 F90AX D050-6-22-09	●	6	50	40	22	A	0.36				
H490 F90AX D050-7-22-09	●	7	50	40	22	A	0.37				
H490 F90AX D063-8-22-09	●	8	63	40	22	A	0.62				
H490 F90AX D063-9-22-09	●	9	63	40	22	A	0.64				

クーラント穴付
FMC (ミリ仕様) のアーバーをご使用下さい。



■ H490 AN□X 0904... 両面4コーナー使いチップ

販売単位：10個

型番	寸法(mm)						PVDコーティング					CVDコーティング	PVD+CVD	
	d	l	s	f	r	ap ⁽¹⁾	IC330	IC380	IC808	IC810	IC830	IC5100	IC5400	DT7150
H490 ANKX 090408PNTR	6.6	8.6	5.2	5.0	0.8	—	●		●	●	●	●	▲	●
H490 ANCX 090404PDR	6.6	8.6	5.2	5.0	0.4	—	▲		●	●	●			
H490 ANCX 090408PDR	6.6	8.6	5.2	5.0	0.8	—	●	▲	●	●	●			
H490 ANCX 090412PDR	6.6	8.6	5.2	5.0	1.2	—	▲		▲	▲	●			
H490 ANCX 090416PDR	6.6	8.6	5.2	5.0	1.6	—	●		▲	▲	●			
H490 ANKX 0904R12T-FF ⁽³⁾	6.2	8.5	4.3	2.3	1.0 ⁽²⁾	1.0			▲		●			

・ ANKX：汎用 ANCX：高精度、外周研削仕様
 (1) 高送り加工時の加工深さ範囲。 (2) コーナー Rは、R=1.2mmとしてプログラムの作成をして下さい。
 (3) 本チップ使用時、工具は通常径より0.12mm大きくなります。