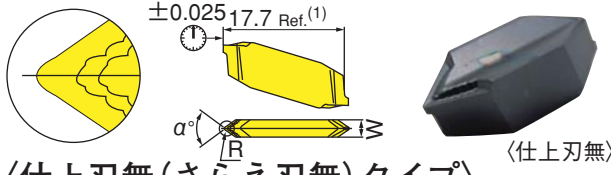


外径加工用ねじ切り用チップ



〈仕上刃無 (さらえ刃無) タイプ〉

ISOメートル/UN: $\alpha=60^\circ$

型番	用途		寸法 (mm)		PVD コーティング IC908	超微粒子 超硬 IC08
	ピッチmin	ピッチmax	W	R ± 0.03		
TIP 2A-MT-0.05 ⁽⁴⁾	0.45	0.175 x D ⁽²⁾	2.4	0.05	●	○
TIP 2MT-0.05	0.45	0.175 x D ⁽²⁾	2.4	0.05	○	○
TIP 2MT-0.14	1.11	0.175 x D ⁽²⁾	2.4	0.14	●	○
TIP 4A-MT-0.15 ⁽⁴⁾	1.25	0.175 x D ⁽²⁾	4.0	0.15	○	○
TIP 4MT-0.15	1.25	0.175 x D ⁽²⁾	4.0	0.15	●	○
TIP 4MT-0.20	1.63	0.175 x D ⁽²⁾	4.0	0.20	●	○
TIP 5MT-0.25	1.94	0.175 x D ⁽²⁾	5.5	0.25	●	○



ウィットワース: $\alpha=55^\circ$

販売単位: 10個

型番	用途		寸法 (mm)		PVD コーティング IC908	超微粒子 超硬 IC08
	山数max ⁽³⁾	山数min ⁽³⁾	W	R ± 0.03		
TIP 2WT-0.05	54	6.4/D ⁽²⁾	2.4	0.05	○	○
TIP 4WT-0.15	19	6.4/D ⁽²⁾	4.0	0.15	○	○
TIP 5WT-0.25	12	6.4/D ⁽²⁾	5.5	0.25	○	○

- (2) ねじ径
- (3) TPI: ねじ山/inch
- (4) プレーカーなし

(1) TIP チップは同ポケット装着時、GIP チップより 1.6mm長くなります。
※但し TIP ウィットワース (さらえ刃無) の場合は、1.55mm長くなります。

全面微いねじ切りチップ〈仕上刃付 (さらえ刃付)〉

ISO: $\alpha=60^\circ$

型番	用途 ピッチ	寸法 (mm)		PVD コーティング IC908	超微粒子 超硬 IC08
		W	R ⁽⁵⁾		
TIP 2P0.5-ISO	0.50	2.4	0.08	○	○
TIP 2P0.75-ISO	0.75	2.4	0.11	○	○
TIP 2P0.8-ISO	0.80	2.4	0.12	○	○
TIP 2P1.0-ISO	1.00	2.4	0.14	●	○
TIP 2P1.25-ISO	1.25	2.4	0.18	●	○
TIP 2P1.5-ISO	1.50	2.4	0.22	●	○
TIP 2P1.75-ISO	1.75	2.4	0.25	○	○
TIP 4P2.0-ISO	2.00	4.0	0.28	●	○
TIP 4P2.5-ISO	2.50	4.0	0.35	○	○
TIP 4P3.0-ISO	3.00	4.0	0.42	○	○
TIP 4P3.5-ISO	3.50	4.0	0.48	○	○
TIP 5P4.0-ISO	4.00	5.5	0.55	○	○
TIP 5P5.0-ISO	5.00	5.5	0.68	○	○

UN: $\alpha=60^\circ$

型番	用途 山数	寸法 (mm)		PVD コーティング IC908	超微粒子 超硬 IC08
		W	R ⁽⁵⁾		
TIP 2P32-UN	32	2.4	0.10	○	○
TIP 2P28-UN	28	2.4	0.11	○	○
TIP 2P24-UN	24	2.4	0.13	○	○
TIP 2P20-UN	20	2.4	0.16	○	○
TIP 2P18-UN	18	2.4	0.18	○	○
TIP 2P16-UN	16	2.4	0.20	○	○
TIP 2P14-UN	14	2.4	0.23	○	○
TIP 2P13-UN	13	2.4	0.25	○	○
TIP 2P12-UN	12	2.4	0.27	○	○
TIP 4P11-UN	11	4.0	0.30	○	○
TIP 4P10-UN	10	4.0	0.33	○	○
TIP 4P08-UN	8	4.0	0.41	○	○

適合ホルダー GHM(P)R/L: D28頁

注) アゴ付きGHDR/L、GHGR/L、CGHNをご使用の場合、チップ形状に合わせて追加加工が必要となります。

Wウィットワース: $\alpha=55^\circ$

販売単位: 10個

型番	用途 山数	寸法 (mm)		PVD コーティング IC908	超微粒子 超硬 IC08
		W	R		
TIP 2P28-BSW	28	2.4	0.11	○	○
TIP 2P26-BSW	26	2.4	0.12	○	○
TIP 2P24-BSW	24	2.4	0.12	○	○
TIP 2P20-BSW	20	2.4	0.16	○	○
TIP 2P19-BSW	19	2.4	0.16	○	○
TIP 2P18-BSW	18	2.4	0.17	○	○
TIP 2P16-BSW	16	2.4	0.19	○	○
TIP 2P14-BSW	14	2.4	0.22	○	○
TIP 4P12-BSW	12	4.0	0.25	○	○
TIP 4P11-BSW	11	4.0	0.28	○	○
TIP 4P10-BSW	10	4.0	0.31	○	○

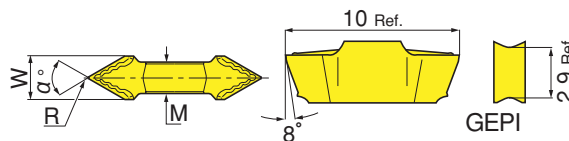
BSPT: $\alpha=55^\circ$

型番	用途 山数	寸法 (mm)		PVD コーティング IC908	超微粒子 超硬 IC08
		W	R ± 0.03		
TIP 2P28-BSPT	28	2.4	0.11	○	○
TIP 2P19-BSPT	19	2.4	0.16	○	○
TIP 2P14-BSPT	14	2.4	0.22	○	○
TIP 4P11-BSPT	11	4.0	0.28	○	○

NPT: $\alpha=60^\circ$

型番	用途 山数	寸法 (mm)		PVD コーティング IC908	超微粒子 超硬 IC08
		W	R ± 0.03		
TIP 2P27-NPT	27.0	2.4	0.05	○	○
TIP 2P18-NPT	18.0	2.4	0.07	○	○
TIP 2P14-NPT	14.0	2.4	0.09	○	○
TIP 4P11.5-NPT	11.5	4.0	0.10	○	○
TIP 4P8-NPT	8.0	4.0	0.13	○	○

内径加工用チップ (ストレートタイプねじ切り用)



GEPI...MT/WT (外周研削タイプねじ切りチップ)

販売単位: 10個

型番	α°	用途 ピッチmin	寸法 (mm)			PVDコーティング IC908	超微粒子超硬 IC08
			W ± 0.02	R ± 0.03	M		
GEPI 2.5-MT0.05	60°	0.90	2.50	0.05	1.8	●	○
GEPI 2.5-WT0.05	55°	0.47	2.50	0.05	1.8	●	○

最大ピッチは2.5mm以下。

適合ホルダー: GEHIR/L D66頁 GEHIMR/L D66頁
GEAIR/L D67頁 GEHSR/L-SL B14頁