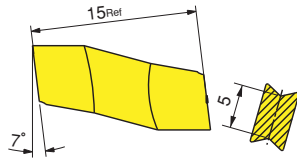
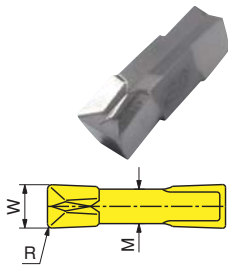
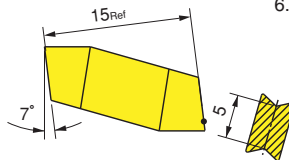
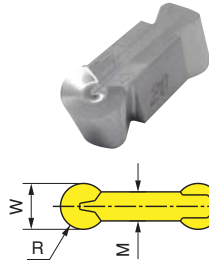


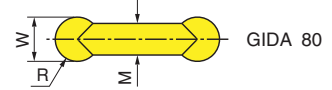
多機能加工用チップ (ストレートタイプ、アルミホイル用)



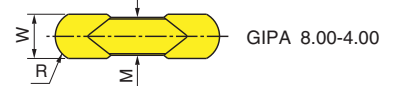
GIPA 3.00/4.00
5.00/6.00



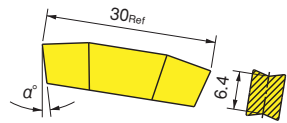
GIPA 3.00-1.50
4.00-2.00
5.00-2.50
6.00-3.00



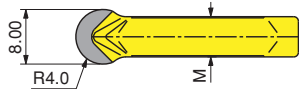
GIDA 80



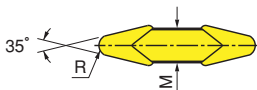
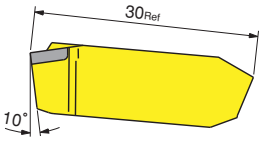
GIPA 8.00-4.00



溝入・多機能工具



GIDA 80-40CB



GIPA 8-35V-1.20



GIPA

GIDA (アルミホイル加工用)

販売単位：超硬10個 PCD1個

型番	寸法(mm)			α°	PVD			
	W±0.02	R±0.05	M		IC806	超硬 IC20	IC4	PCD ID5
GIPA 3.00-0.20	3.00	0.20	2.4	7°		●		
GIPA 3.00-0.20-D	3.00	0.20	2.4	7°				○
GIPA 3.00-1.50-D	3.00	1.50	2.4	7°				○
GIPA 3.00-1.50YZ-D	3.00	1.50	2.4	7°				○
GIPA 4.00-0.40	4.00	0.40	3.2	7°		●		
GIPA 4.00-2.00	4.00	2.00	3.2	7°	▲	●		
GIPA 4.00-2.00-D	4.00	2.00	3.2	7°				○
GIPA 4.00-2.00YZ-D	4.00	2.00	3.2	7°				○
GIPA 5.00-0.40	5.00	0.40	4.0	7°		●		
GIPA 5.00-2.50	5.00	2.50	3.9	7°	▲	●		
GIPA 5.00-2.50-D	5.00	2.50	3.9	7°				○
GIPA 5.00-2.50YZ-D	5.00	2.50	3.9	7°				○
GIPA 6.00-0.40	6.00	0.40	4.8	7°		●		
GIPA 6.00-3.00	6.00	3.00	4.8	7°		●	○	
GIPA 6.00-3.00-D	6.00	3.00	4.8	7°				○
GIPA 6.00-3.00YZ	6.00	3.00	4.8	7°			○	
GIPA 6.00-3.00YZ-D	6.00	3.00	4.8	7°				○
GIPA 6.00-3.00CB ⁽¹⁾	6.00	3.00	4.8	7°				●
GIPA 6.0-35V-0.8	6.00	0.80	4.8	7°		●		
GIPA 8.00-4.00	8.00	4.00	6.0	7°		●		
GIPA 8-35V-1.20	8.00	1.20	6.0	7°		●		
GIPA 8-35V-1.20-D	8.00	1.20	6.0	7°				○
GIPA 8YZ-35V-0.80	8.00	0.80	6.0	7°			○	
GIPA 8YZ-35V-1.20	8.00	1.20	6.0	7°			○	
GIPA 8YZ-35V-1.20-D	8.00	1.20	6.0	7°				○
GIDA 80-40	8.00	4.00	5.6	10°		●	●	
GIDA 80-40-D	8.00	4.00	5.6	7°				●
GIDA 80-40YZ-D	8.00	4.00	5.6	7°				●
GIDA 80-40CB-D ⁽¹⁾	8.00	4.00	5.6	10°				●

ID5付は1コーナータイプです。適合ホルダー：GHDR/L
(1)...CBはブレーカー付きです。

D27、D34頁

GHGR/L D27頁

GHM(P)R/L D28頁

GHFGR/L-8 E26頁

ブレード：CGHN D30、D34頁

アダプター：CGPAD,GAD,GAM D31頁

GADR/L D36頁

GAFG-R/L-8 E27頁

内径ホルダー：GHIR/L D70頁

GHIUR/L D72頁

GHVR/L D73頁

GHDR/L D73頁

※ チップ上面のスキ面に鏡面ポリッシュ加工が施され構成刃先が付着せず、キレイに加工出来ます。

※ GIPAチップは切刃の圆弧250°を使用して加工が可能ですが、GIDAチップは270°までの加工が可能です。またGIDAはGIPAに比べ高送り加工が可能なブレーカー形状です。