

こて先酸化物除去用ポリッシャー
HAKOFT-700
TIP POLISHER



ブラシを本体に収納可能

- ◆ 酸化したこて先に軟らかい回転ブラシでダメージを与えずに酸化物の除去ができます。
- ◆ 消費電力は3Wの省エネルギー仕様。

P.135 交換部品・オプション一覧

No.FT700-01 15,750円 (15,000円 税別)

ケミカルペースト
HAKOFS-100
CHEMICAL PASTE



- ◆ こて先の再コーティングに。
- ◆ こて先の酸化物除去に。
- ◆ リン酸アンモニウムを含まないためフラックス残渣による基板の腐食がありません (JIS-Z-3197 6.6.1 に適用しています)。

No.FS100-01 630円 (600円 税別)

特 長

こて先短命化 (酸化) 対策

鉛フリーはんだや高温はんだによるこて先の酸化は、こて先短命化の一つの原因です。💡メンテナンスキットは酸化したこて先を最適な状態にメンテナンスします。



黒く酸化したこて先

再はんだメッキされたこて先

💡こて先にはんだがのりにくい!

こて先に、はんだがのりにくくなったのは、こて先が酸化しているからです。こて先は酸化により寿命が短くなります。

クリーニングの手順はシンプル

※こて先温度が400℃以上の場合FT-700で酸化物が除去されてもすぐにまた黒く酸化してしまう為、クリーニング時はなるべく温度を下げます。



1

酸化膜の除去。
※こて先温度300℃ぐらいが
クリーニングには最適な温度です。

強固な
酸化物に



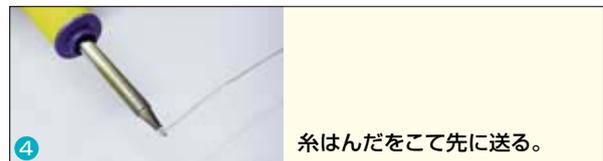
2

速やかに再はんだメッキ。



3

FT-700やクリーニングスポンジやクリーニングワイヤーなどで再はんだメッキしたはんだを除去。



4

糸はんだをこて先に送る。

* ⚠️ ストレートブラシを使用すると、こて先鉄メッキの表面に小さな傷が入ることがあります。ストレートブラシは常時使用せず、回転ブラシでクリーニングしても酸化物が除去できない時のみご使用ください。

仕 様

● FT-700	
電 源	AC100V 50/60Hz
消 費 電 力	3W
電源コード・プラグ	2芯ゴムコード・平型プラグ付
外 形 寸 法	70 (W) × 54 (H) × 101 (D) mm
重 量	0.65kg
● FS-100	
内 容 量	10g
成 分	フラックス、錫 各50wt% ※フラックスは、脂環族アミン臭化水素酸塩、脂肪族アミン臭化水素酸塩、ワセリン、ワックスにより構成されています。

セット内容

