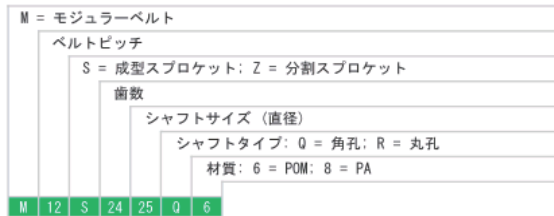


# 製品データ、M1200シリーズ M1200シリーズ用スプロケット



入手可能なスプロケット

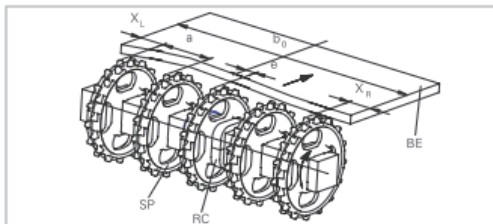
タイプ	歯数	ピッチ円径 $\phi d_p$		$A_1$		ハブ幅 $B_L$		角孔 Q	丸孔 R	標準材質
		mm	inch	mm	inch	mm	inch			
S	10	41.2	1.6	16.1	0.63	30	1.18	-	20	POM
S	15	62.4	2.5	26.7	1.05	30	1.18	25	25	POM
S	24	99.2	3.9	45.1	1.78	30	1.18	25/40	25	POM

丸孔のキー溝に関しては、メートル単位の場合は欧州規格に準じ、インチ単位の場合は米国規格に準じています。  
 寸法については設計ガイドに掲載してある表をご覧ください。  
 この他の材質も受注生産が可能です。

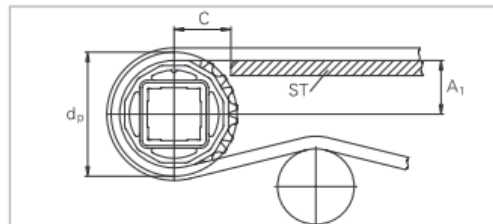


一体型スプロケット ("窓あき")

## スプロケットの配列



BE ベルト  
 RC 固定具  
 SP スプロケット  
 $b_0$  ベルト幅



スプロケット軸とスライダースUPPORT STの間の距離Cは最短で14 mm (0.55")。

## スライダースUPPORT

駆動軸と、アイドリングスプロケットまたはローラの間で、ベルトは、UHMWポリエチレン材など適した材質で作られた長手スライダースUPPORT (SL) を取付けたスライダースUPPORT上を走行します。

## スプロケットの位置

センタースプロケットを正しく配置するには、ベルト幅を各ベルトのヒンジ刻み幅で割ります。丸めた結果が偶数か奇数かによりオフセットが生じるか否かが分かります。下表を参照して下さい。