GCT+プラス

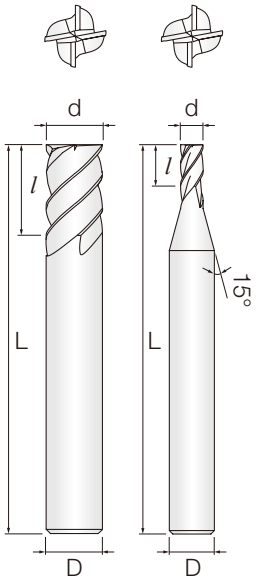
4GSUE

4枚刃 防振分割

スチール
難削材対応

適応加工内容	荒中〜仕上げ			
	Z 加工	溝加工	側面加工	マルチ加工
	Z≦0.3d	ap≦0.5d	ap≦1.5d ae≦0.4d	ap＜0.5d ＜2°

適応被削材	低炭素鋼 SS材	＜HRC 30 S45C	＜HRC 45 合金鋼	＜HRC 50 調質鋼	＜HRC 55 焼入れ鋼	＜HRC 60	＜HRC 65	ステンレス SUS304	鋳鉄 FCD	インコネル	チタン合金	アルミ合金	グラファイト複合材

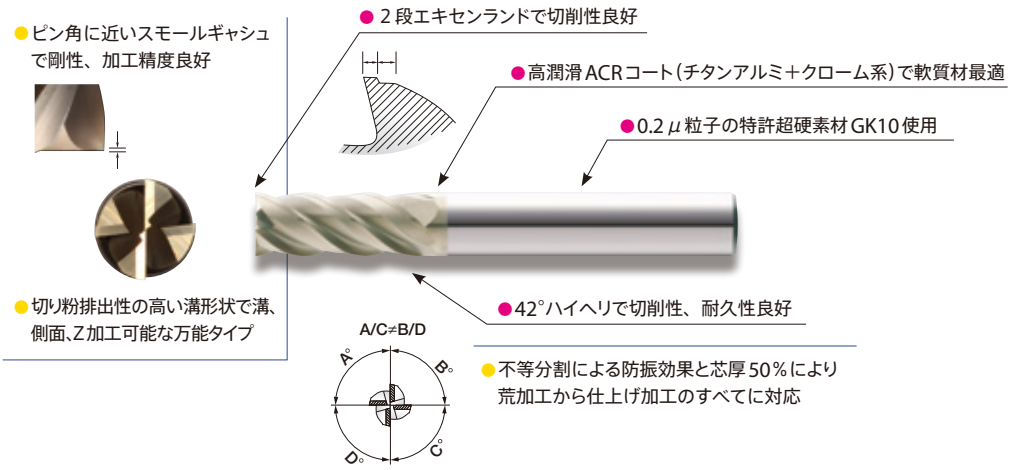


型番	刃径 d 0〜−0.02	刃長 l 0〜+0.5	全長 L ±0.5	シャンク径 D h6	ユーザー様価格
4GSUE 010 025 S04	1.0	2.5	50	4	¥2,300
4GSUE 015 040 S04	1.5	4			
4GSUE 020 060 S04	2.0	6			
4GSUE 025 080 S04	2.5	8			
4GSUE 030 100 S06	3.0	10	60	6	¥2,500
4GSUE 040 120 S06	4.0	12			
4GSUE 050 150 S06	5.0	15			
4GSUE 060 150 S06	6.0	15			
4GSUE 070 180 S08	7.0	18	70	8	¥4,200
4GSUE 080 200 S08	8.0	20			
4GSUE 090 220 S10	9.0	22	80	10	¥5,800
4GSUE 100 250 S10	10.0	25			
4GSUE 110 220 S12	11.0	22	90	12	¥6,900
4GSUE 120 300 S12	12.0	30			
4GSUE 160 350 S16	16.0	35	100	16	¥12,800
4GSUE 200 400 S20	20.0	40	100	20	¥21,000

4 | 400 GK | 42° | コーティング ACR | 防振分割 | スモールギャシュ | パワー刃形

特長

・不等分割による防振効果と、高潤滑ACRコートでステンレス・チタン合金・アルミ合金・銅合金に対応します。
・ピン角にも近いスモールギャシュと42°のハイヘリで、軟質材において大きな切り込みが可能です。
芯厚50%タイプで溝加工から側面・Z加工に最適な万能タイプです。



関連

ページ	品名		比較
P9	4枚刃SIコート		低価格　スタンダード刃形で中仕上げ加工中心です。
P10	4枚刃防振ハイヘリ		Tコートで幅広い被削材に対応します。
P29	4枚刃防振コアパワー		防振効果とSIコートでスチールからステンレスに対応します。

アイコンの内容はP49/50をご参照下さい。切削条件は弊社ホームページをご参照下さい。