

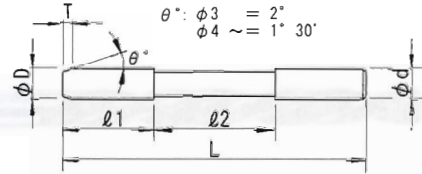
ハイス

HHHRL/HHHRTL

切削条件表

P133

ロングハイヘリカルリーマ Long High helical Reamer



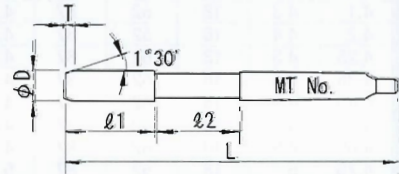
公差 (Tolerance)	D		d
	3~5	6~14	
	+0.006 +0.002	+0.007 +0.003	h7

《HHHRL》 右刃左ネジレ60° 食付角度 φ3は2° φ4~1°30' SKH56
Helix Angle-Left60° Chamfer Angle :2° for φ3, 1°30' for φ4 and over HSS-Co.

直径 (φD)	食付長 (T)	刃長 (l1)	首長 (l2)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数 (N)	センタ
Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Center
3	5.7	24	56	110	3	2	60° 凹
4	6.55	24	56	110	4	2	60° 凹
5	7.6	24	56	120	5	2	60° 凹
6	7.6	40	60	140	6	3	60° 凹
7	9.5	40	60	150	7	3	60° 凹
8	9.5	40	60	150	8	3	60° 凹

直径 (φD)	食付長 (T)	刃長 (l1)	首長 (l2)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数 (N)	センタ
Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Center
9	9.5	60	50	160	9	3	60° 凹
10	9.5	60	60	180	10	3	60° 凹
11	9.5	60	60	180	11	3	60° 凹
12	9.5	60	75	200	12	3	60° 凹
13	9.5	60	75	200	13	3	60° 凹
14	9.5	60	75	200	14	3	60° 凹

ロングハイヘリカルリーマ(テーパシャンク) Long High helical Reamer with Taper Shank



公差 (Tolerance)	D		30
	8~17	18~25	
	+0.007 +0.003	+0.008 +0.004	+0.01 +0.005

《HHHRTL》 右刃左ネジレ60° 食付角度1°30' SKH56
Helix Angle-Left60° Chamfer Angle1°30' HSS-Co.

直径 (φD)	食付長 (T)	刃長 (l1)	首長 (l2)	全長 (L)	MTNo.	刃数 (N)	センタ
Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank MTNo.	Number of Flutes	Center
8	9.5	40	74.5	180	1	3	60° 凹
9	9.5	60	74.5	200	1	3	60° 凹
10	9.5	60	74.5	200	1	3	60° 凹
11	9.5	60	74.5	200	1	3	60° 凹
12	9.5	60	84.5	210	1	3	60° 凹
13	9.5	60	94.5	220	1	3	60° 凹
14	9.5	60	94.5	220	1	3	60° 凹

直径 (φD)	食付長 (T)	刃長 (l1)	首長 (l2)	全長 (L)	MTNo.	刃数 (N)	センタ
Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank MTNo.	Number of Flutes	Center
15	9.5	60	100	240	2	3	60° 凹
16	11.5	75	95	250	2	3	60° 凹
17	11.5	75	95	250	2	4	60° 凹
18	11.5	75	105	260	2	4	60° 凹
19	11.5	75	105	260	2	4	60° 凹
20	11.5	75	125	280	2	4	60° 凹
25	11.5	75	106	280	3	4	60° 凹
30	11.5	75	136	310	3	4	60° 凹