

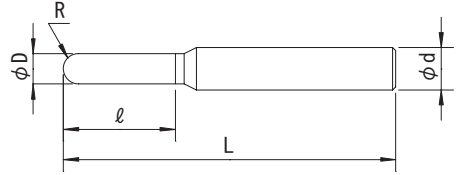
ハイス

BELS

切削条件表

P346

ロングシャンクボールエンドミル Long Shank Ball End Mill



公差 (Tolerance)	R		D	d
	3~16	±0.02	17~20	±0.01

右刃右ネジレ35° 刃数:2 SKH57

Helix Angle-Right35° Number of Flute:2 HSS-Co.

寸法 R	刃径 (φD) Dia.	刃長 (ℓ) Cut Length	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.
3	6	12	130	6
3.1	6.2	16	150	6
3.2	6.4	16	150	6
3.25	6.5	16	150	6
3.3	6.6	16	150	6
3.4	6.8	16	150	6
3.5	7	16	150	6
3.6	7.2	16	150	6
3.7	7.4	16	150	6
3.75	7.5	16	150	6
3.8	7.6	16	150	6
3.9	7.8	16	150	6
4	8	16	150	8
4.25	8.5	20	150	8
4.5	9	20	150	8
5	10	20	160	10
5.25	10.5	22	160	10
5.5	11	22	160	10
6	12	24	180	12
6.5	13	26	180	12

寸法 R	刃径 (φD) Dia.	刃長 (ℓ) Cut Length	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.
7	14	28	180	12
7.5	15	28	180	12
8	16	30	220	16
8.5	17	32	220	16
9	18	34	220	16
9.5	19	36	250	16
10	20	38	250	20
10.5	21	45	250	20
11	22	45	250	20
11.5	23	45	250	20
12	24	50	250	20
12.5	25	50	250	25
13	26	50	250	25
14	28	55	250	25
15	30	55	250	25
16	32	60	250	32
17	34	60	250	32
17.5	35	65	300	32
18	36	65	300	32
19	38	65	300	32
20	40	65	300	32