

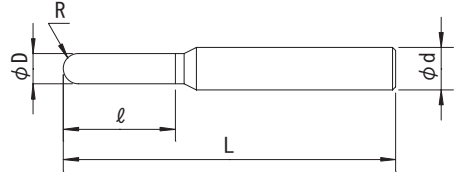
ハイス

# BE

切削条件表

**P346**

ボールエンドミル *Ball End Mill*



公差 (Tolerance)	R				D	d
	0.5~1.25 ±0.01	1.3~16.5 ±0.02	17~20 ±0.05	21~40 ±0.1	±0.01	h7

右刃右ネジレ35° 刃数:2 SKH57

Helix Angle-Right35° Number of Flute:2 HSS-Co.

寸法 R	刃径 (ΦD) <i>Dia.</i>	刃長 (ℓ) <i>Cut Length</i>	全長 (L) <i>Overall Length</i>	シャンク径 (Φd) <i>Shank Dia.</i>
0.5	1	2.5	55	6
0.55	1.1	2.5	55	6
0.6	1.2	2.5	55	6
0.65	1.3	4	55	6
0.7	1.4	4	55	6
0.75	1.5	4	55	6
0.8	1.6	4	55	6
0.85	1.7	4	55	6
0.9	1.8	5	55	6
0.95	1.9	5	55	6
1	2	5	55	6
1.05	2.1	7	60	6
1.1	2.2	7	60	6
1.15	2.3	7	60	6
1.2	2.4	7	60	6
1.25	2.5	7	60	6
1.3	2.6	7	60	6
1.35	2.7	7	60	6
1.4	2.8	7	60	6
1.45	2.9	7	60	6
1.5	3	7	60	6
1.55	3.1	8	70	6
1.6	3.2	8	70	6
1.65	3.3	8	70	6
1.7	3.4	8	70	6
1.75	3.5	8	70	6
1.8	3.6	8	70	6
1.85	3.7	8	70	6
1.9	3.8	8	70	6
1.95	3.9	8	70	6
2	4	8	70	6
2.05	4.1	10	80	6
2.1	4.2	10	80	6
2.15	4.3	10	80	6
2.2	4.4	10	80	6
2.25	4.5	10	80	6
2.3	4.6	10	80	6
2.35	4.7	10	80	6
2.4	4.8	10	80	6
2.45	4.9	10	80	6
2.5	5	10	80	6
2.55	5.1	12	80	6
2.6	5.2	12	80	6
2.65	5.3	12	80	6

寸法 R	刃径 (ΦD) <i>Dia.</i>	刃長 (ℓ) <i>Cut Length</i>	全長 (L) <i>Overall Length</i>	シャンク径 (Φd) <i>Shank Dia.</i>
2.7	5.4	12	80	6
2.75	5.5	12	80	6
2.8	5.6	12	80	6
2.85	5.7	12	80	6
2.9	5.8	12	80	6
2.95	5.9	12	80	6
3	6	12	80	6
3.05	6.1	16	100	8
3.1	6.2	16	100	8
3.15	6.3	16	100	8
3.2	6.4	16	100	8
3.25	6.5	16	100	8
3.3	6.6	16	100	8
3.35	6.7	16	100	8
3.4	6.8	16	100	8
3.45	6.9	16	100	8
3.5	7	16	100	8
3.55	7.1	16	100	8
3.6	7.2	16	100	8
3.65	7.3	16	100	8
3.7	7.4	16	100	8
3.75	7.5	16	100	8
3.8	7.6	16	100	8
3.85	7.7	16	100	8
3.9	7.8	16	100	8
3.95	7.9	16	100	8
4	8	16	100	8
4.05	8.1	20	110	10
4.1	8.2	20	110	10
4.15	8.3	20	110	10
4.2	8.4	20	110	10
4.25	8.5	20	110	10
4.3	8.6	20	110	10
4.35	8.7	20	110	10
4.4	8.8	20	110	10
4.45	8.9	20	110	10
4.5	9	20	110	10
4.55	9.1	20	110	10
4.6	9.2	20	110	10
4.65	9.3	20	110	10
4.7	9.4	20	110	10
4.75	9.5	20	110	10
4.8	9.6	20	110	10
4.85	9.7	20	110	10