

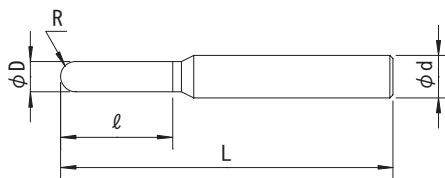
超硬

GBEL4

切削条件表

P331

超硬グラファイト ソリッドボールエンドミル Carbide Graphite Solid Long Ball End Mill



公差 (Tolerance)	R: ±0.02	D: ±0.01	d: h6
----------------	----------	----------	-------

右刃右ネジレ30° 刃数:4 K03 ●ロングタイプ

Helix Angle-Right30° Number of Flute:4 Micro Grain Carbide ●Long Type

寸法 R	刃径 (φD) Dia.	刃長 (ℓ) Cut Length	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.
1.5	3	30	120	6
1.75	3.5	30	120	6
2	4	30	120	6
2.25	4.5	40	150	6
2.5	5	40	150	6
2.75	5.5	40	150	6
3	6	40	150	6
3.25	6.5	40	180	6
3.5	7	40	180	6
3.75	7.5	40	180	6
4	8	40	180	8
4.25	8.5	40	180	8
4.5	9	60	200	8
4.75	9.5	60	200	8
5	10	60	200	10
5.25	10.5	60	200	10
5.5	11	60	200	10
5.75	11.5	60	200	10
6	12	60	200	12
6.25	12.5	60	200	12
6.5	13	60	200	12

寸法 R	刃径 (φD) Dia.	刃長 (ℓ) Cut Length	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.
6.75	13.5	60	200	12
7	14	60	200	12
7.25	14.5	60	200	12
7.5	15	60	200	12
7.75	15.5	60	200	12
8	16	60	200	16
8.25	16.5	60	200	16
8.5	17	60	200	16
8.75	17.5	60	200	16
9	18	80	250	16
9.5	19	80	250	16
10	20	80	250	20
10.25	20.5	80	250	20
10.5	21	80	250	20
10.75	21.5	80	250	20
11	22	80	250	20
11.5	23	80	250	20
12	24	80	250	20
12.25	24.5	80	250	20
12.5	25	80	250	25
12.75	25.5	80	250	25
15	30	80	250	25