

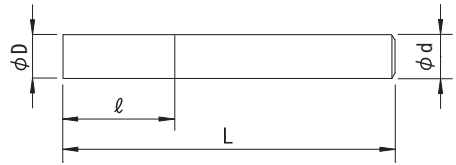
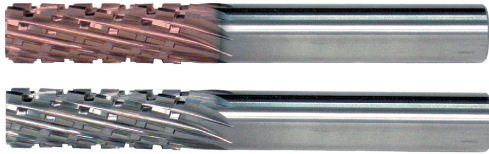
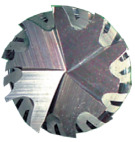
超硬

# CSFRPE-P/CSFRPE

切削条件表

P353

超硬ソリッドファイバー用カッター Carbide Solid Cutter For Fiber



公差(Tolerance)

D :  $^{-0.05}_{-0.1}$

d : h6

## 《CSFRPE-P》

右刃右ネジレ15° 超微粒子 ●底刃付きタイプ コーティング付  
Helix Angle-Right15° Ultra Micro Grain Carbide End Mill Type With New Coating

## 《CSFRPE》

右刃右ネジレ15° 超微粒子 ●底刃付きタイプ コーティングなし  
Helix Angle-Right15° Ultra Micro Grain Carbide End Mill Type Non Coating

刃径 (φD)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数	
				外周	底刃
Dia.	Cut Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	End cut
3	10	50	4	6	3
4	15	50	4	6	3
5	18	50	6	8	4
6	18	50	6	8	4
7	25	70	8	8	4

刃径 (φD)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数	
				外周	底刃
Dia.	Cut Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	End cut
8	25	70	8	8	4
10	30	80	10	10	5
12	35	90	12	10	5
16	35	100	16	14	7
18	40	105	16	14	7
20	45	110	20	16	8

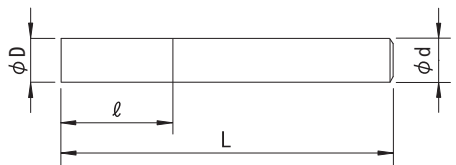
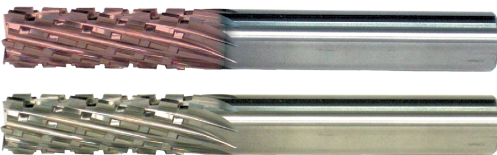
超硬

# CSFRP-P/CSFRP

切削条件表

P353

超硬ソリッドファイバー用カッター Carbide Solid Cutter For Fiber



公差(Tolerance)

D :  $^{-0.05}_{-0.1}$

d : h6

## 《CSFRP-P》

右刃右ネジレ15° 超微粒子 ●底刃なしタイプ コーティング付  
Helix Angle-Right15° Ultra Micro Grain Carbide With New Coating

## 《CSFRP》

右刃右ネジレ15° 超微粒子 ●底刃なしタイプ コーティングなし  
Helix Angle-Right15° Ultra Micro Grain Carbide Non Coating

刃径 (φD)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数	
				外周	底刃
Dia.	Cut Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	End cut
3	10	50	4	6	3
4	15	50	4	6	3
5	18	50	6	8	4
6	18	50	6	8	4
7	25	70	8	8	4

刃径 (φD)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数	
				外周	底刃
Dia.	Cut Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	End cut
8	25	70	8	8	4
10	30	80	10	10	5
12	35	90	12	10	5
16	35	100	16	14	7
18	40	105	16	14	7
20	45	110	20	16	8