

DR ドリルリーマ

呼び寸法 Size	ドリル径 (ΦD1) Drill Dia.	リーマ径 (ΦD2) Reamer Dia.	ドリル長 (ℓ1) Drill Length	溝長 (ℓ) Length of Flutes	全長 (L) Overall Length	柄径 (Φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes
11.8	11.5	11.8	26	95	135	11.8	6
11.9	11.6	11.9	26	95	135	11.9	6
12	11.7	12	26	95	135	12	6
12.1	11.8	12.1	28	100	145	12.1	6
12.2	11.9	12.2	28	100	145	12.2	6
12.3	12	12.3	28	100	145	12.3	6

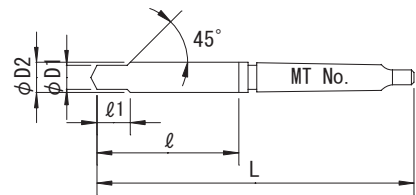
呼び寸法 Size	ドリル径 (ΦD1) Drill Dia.	リーマ径 (ΦD2) Reamer Dia.	ドリル長 (ℓ1) Drill Length	溝長 (ℓ) Length of Flutes	全長 (L) Overall Length	柄径 (Φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes
12.4	12.1	12.4	28	100	145	12.4	6
12.5	12.2	12.5	28	100	145	12.5	6
12.6	12.3	12.6	28	100	145	12.6	6
12.7	12.4	12.7	28	100	145	12.7	6
12.8	12.5	12.8	28	100	145	12.8	6
12.9	12.6	12.9	28	100	145	12.9	6
13	12.7	13	28	100	145	13	6

ハイス

DRT

切削条件表
P134

ドリルリーマ(テーパシャック) *Drill Reamer With Taper Shank*



公差 (Tolerance)	D1								
	4.75~5.75	⁰ / _{-0.018}	6.25~9.7	⁰ / _{-0.022}	10.2~17.6	⁰ / _{-0.027}	18.1~29.3	⁰ / _{-0.033}	30.3~39.1
公差 (Tolerance)	D2								
	5 ~ 6	^{+0.009} / _{+0.004}	6.5~10	^{+0.012} / _{+0.006}	10.5~18	^{+0.015} / _{+0.007}	18.5~30	^{+0.017} / _{+0.008}	31.0~40

右刃右ネジ 30° リーマ部食付角度 45° SKH56
Helix Angle-Right 30° Angle of Leading Edge 45° HSS-Co.

呼び寸法 Size	ドリル径 (ΦD1) Drill Dia.	リーマ径 (ΦD2) Reamer Dia.	ドリル長 (ℓ1) Drill Length	溝長 (ℓ) Length of Flutes	全長 (L) Overall Length	MTNo. Shank MTNo.	刃数 (N) Number of Flutes
5	4.75	5	20	68	143	1	4
6	5.75	6	20	68	143	1	4
6.5	6.25	6.5	21	75	150	1	4
7	6.75	7	21	75	150	1	4
7.5	7.2	7.5	22	82	157	1	4
8	7.7	8	22	82	157	1	4
8.5	8.2	8.5	23	88	167	1	4
9	8.7	9	23	88	167	1	4
9.5	9.2	9.5	25	95	173	1	4
10	9.7	10	25	95	173	1	4
10.5	10.2	10.5	25	102	180	1	4
11	10.7	11	25	102	180	1	4
11.5	11.2	11.5	26	108	187	1	4
12	11.7	12	26	108	187	1	6
12.5	12.2	12.5	28	115	193	1	6
13	12.7	13	28	115	193	1	6
13.5	13.1	13.5	30	120	200	1	6
14	13.6	14	30	120	200	1	6
14.5	14.1	14.5	32	125	220	2	6
15	14.6	15	32	125	220	2	6
15.5	15.1	15.5	35	130	225	2	6
16	15.6	16	35	130	225	2	6
16.5	16.1	16.5	36	135	230	2	6

呼び寸法 Size	ドリル径 (ΦD1) Drill Dia.	リーマ径 (ΦD2) Reamer Dia.	ドリル長 (ℓ1) Drill Length	溝長 (ℓ) Length of Flutes	全長 (L) Overall Length	MTNo. Shank MTNo.	刃数 (N) Number of Flutes
17	16.6	17	36	135	230	2	6
17.5	17.1	17.5	38	140	235	2	6
18	17.6	18	38	140	235	2	6
18.5	18.1	18.5	39	145	240	2	6
19	18.6	19	39	145	240	2	6
19.5	19.1	19.5	40	150	245	2	6
20	19.5	20	40	150	245	2	6
21	20.5	21	43	155	250	2	6
22	21.5	22	45	160	255	2	6
23	22.45	23	46	165	260	2	6
24	23.45	24	47	165	280	3	6
25	24.4	25	50	165	280	3	6
26	25.4	26	55	165	280	3	6
27	26.4	27	57	175	290	3	6
28	27.4	28	57	175	290	3	6
29	28.3	29	60	185	300	3	6
30	29.3	30	60	185	300	3	6
31	30.3	31	65	195	310	3	6
32	31.3	32	65	195	310	3	6
33	32.2	33	65	200	340	4	6
34	33.2	34	70	205	345	4	6
35	34.2	35	70	205	345	4	6
38	37.2	38	75	215	355	4	6
40	39.1	40	80	220	360	4	6