

- クーラント・エアを刃先へ確実に供給する、刃先スルー対応カット用フェイスミルアーバ。

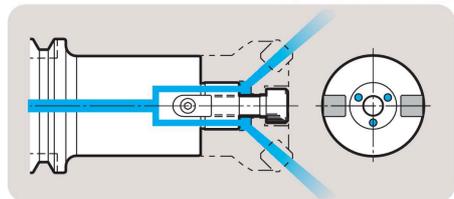
二面拘束



セントスルー



クーラント・エアを刃先へ確実に供給



● 型式説明

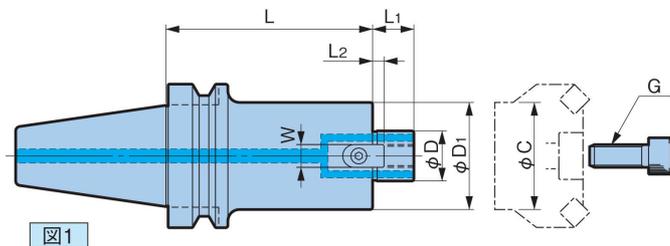
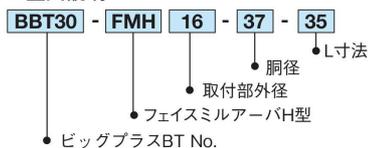


図1

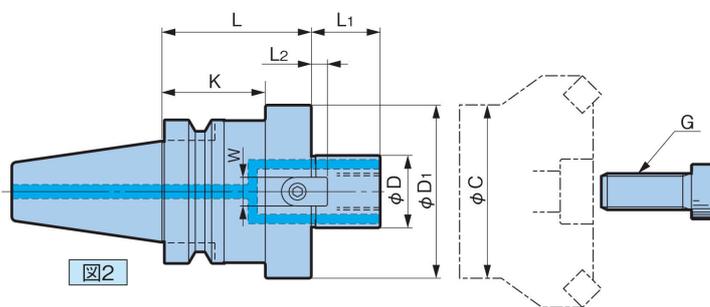


図2

BBT/BTシャック
一般アーバ

BBT30/40

ビッグプラス(BBTシャック)はビッグプラス主軸にも、既存のBT主軸の機械にもご使用いただけます。

ビッグプラス BBTシャック 型式	図	φD (h6)	φD ₁	L	L ₁	ドライブキー		G	質量 (kg)	最小フランジ径 φC
						L ₂	W			
BBT30-FMH16 -37- 35	1	16	37	35	16	5	8	M 8	0.55	28
-FMH22 -47- 45 ○	2	22	47	45	18	5	10	M10	0.77	38
-FMH22 -60- 45 ○	2	22	60	45	18	5	10	M10	0.90	38
-FMH27 -60- 45 ○	2	27	60	45	20	6	12	M12	0.94	46
BBT40-FMH22.225-47- 60	1	22.225	47	60	17	3.5	8	M10	1.5	39
- 90				90					1.9	
-FMH25.4 -70- 60 ○	2	25.4	70	60	22	5	9.5	M12	2.0	46
- 90				90					2.7	
-105				105					3.1	
-FMH31.75 -76- 60 ○	2	31.75	76	60	30	7	12.7	M16	2.2	63
- 90				90					2.9	
-FMH31.75 -96- 60 ○	2	31.75	96	60	30	7	12.7	M16	2.5	84
-FMH16 -37- 40	1	16	37	40	16	5	8	M 8	1.1	28
-FMH22 -47- 45				45					1.3	
- 60				60					1.5	
- 90				90					1.9	
-150				150					2.7	
-FMH22 -60- 45	1	22	60	45	18	5	10	M10	1.5	36
- 60				60					1.5	
- 90				90					1.9	
-150				150					2.7	
-FMH22 -60- 45	1	22	60	45	18	5	10	M10	1.5	49
- 60				60					1.8	
- 90				90					2.5	
-150				150					2.7	
-FMH27 -60- 45	1	27	60	45	20	6	12	M12	1.5	46
- 60				60					1.8	
- 90				90					2.5	
-FMH27 -76- 60 ○	2	27	76	60	20	6	12	M12	2.1	48
- 90				90					2.8	
-FMH32 -96- 60 ○	2	32	96	60	22	7	14	M16	2.4	58

1. 質量はカットを含みません。
2. カッタ締め付け用クランプボルトは付属しています。
付属のクランプボルトが適合しない場合は、A108のクランプボルト表より別途お選びください。
3. 油穴の無いカットをお使いになる場合、穴付きクランプボルトでクーラント供給が可能になります。
4. φCはカットのアーバ取付面の最小径を示しています。カット径に対して、取付面径がかなり小さいカットの場合はご注意ください。
5. ○印の型式のATCアーム干涉Kの値は、BBT30が30mm、BBT40が45mmです。

BBT50 は次頁を参照ください →