

仕上げ・
形状加工用**ミラーボールCボディ**
(アンダーシャンクタイプ) (超硬シャンク)**C Body**
carbide shank**BNM形**

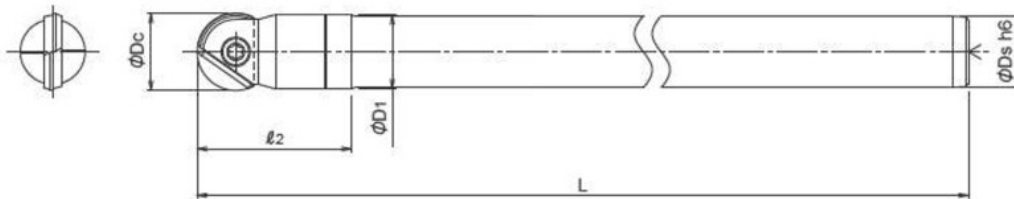
刃先交換工具

1. シャンク径が刃径の1~2ミリマイナスとなったアンダーシャンクタイプ。
首下長が調整できるためイニシャルコストが削減できます。
2. びびりを抑制し、高精度、高速加工と、安定した深彫り加工が可能。
3. シャンク材として超硬を採用し、ソリッドボールエンドミルに匹敵する工具剛性。
4. スチールシャンクタイプに比べて2倍以上の工具寿命。
5. 焼きばめホルダにも対応可能。
6. 仕上げ加工のみであれば、ミラーラジアスインサートもミラーボールボディに
セットし使用可能です。(取り代Dc/40以下)



R精度±0.010mm以下
インサートR精度±0.006mm以下

※BNM形インサート使用時

**BNMU形**
(アンダーシャンク)

■本体

形番	在庫	寸法 (mm)						部品		対応インサート	
		R	φDc	ℓ2	L	φD1	φDs	クランプねじ	レンチ(別売)	対応インサート	
BNMU-160220-S15C	●	8	16	—	220	15	15	FSW-4013H	A-15		BNM-160..., GRM-160..., RNM-160...
BNMU-200270-S18C	●	10	20	40	270	19	18	FSW-5016H	A-20W		BNM-200..., GRM-200..., RNM-200...

- 注) 1. 本体にインサートは組込んでありません。
2. 標準切削条件はB262~B268をご参照ください。
3. 2019年2月製作分より、レンチは本体に付属いたしません(別売)。別途お求めください。

クランプねじ形番	推奨トルク(N・m)
FSW-4013H	3.0
FSW-5016H	4.0

B240ページの★焼きばめホルダへの取り付け時の注意をご参照ください。