

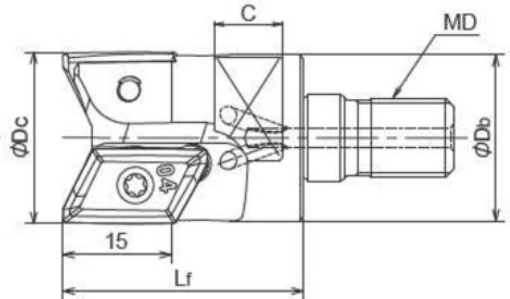
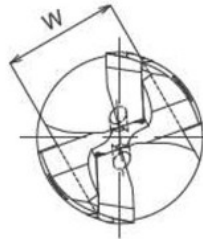
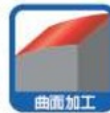
仕上げ・
多機能加工用

エアロチップーモジュラーヘッド

MAL形

G-Body

クーラント穴付き



■ 本体

形番	在庫	刃数	寸法 (mm)						許容最高 回転速度 (min^{-1})	対応 インサート 	部品	
			ϕD_c	L_f	ϕD_b	MD	C	W			クランプねじ 	レンチ(別売) 
MAL-1020-M10	●	1	20	35	19.5	M10	9	14	15,000		DSW-4075	
MAL-2025-M12	●	2	25	35	24	M12	10	19	40,000			
MAL-2028-M12	●	2	28	35	24	M12	10	19	36,000			
NEW MAL-2030-M16	●	2	30	43	28	M16	12	22	34,000	XOGT1605** PD*R	DSW-4085	A-15
MAL-2032-M16	●	2	32	43	29	M16	12	22	33,000			
MAL-2035-M16	●	2	35	43	29	M16	12	22	31,000			
MAL-3040-M16	●	3	40	43	32	M16	14	26	28,000			

注1. 標準切削条件はB204~B206ページをご参照ください。

2. ホルダにインサートは組み込んでありません。別途お求めください。

3. コーナR3、R3.2付きインサートを使用する場合は、本体先端部コーナにR1.5またはC1.2を追加加工してください。

4. モジュラーヘッドの推奨締め付けトルクはB026ページをご参照ください。

5. 切削速度1,000m/min以上でご使用の場合は、アーバ、ホルダを含めた状態で、回転機械の釣り合い良さ等級G6.3以内に調整ください。

6. 2019年2月製作分より、レンチおよびクランプねじ焼き付き防止剤(MOLY)は本体に付属いたしません(別売)。別途お求めください。

モジュラーヘッド用シャンク B465~B472

クランプねじ形番	推奨トルク(N・m)
DSW-4075	3.6
DSW-4085	3.6