

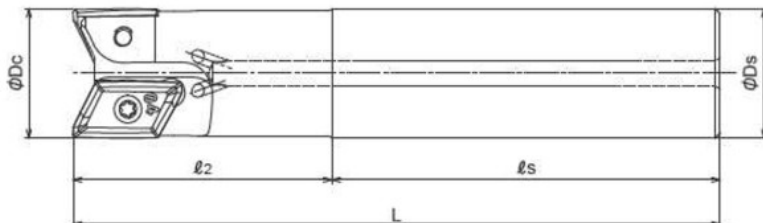
仕上げ・
多機能加工用

エアロチップー

ALX形

G-Body

クーラント穴付き



■ 本体/シャンクタイプフライス

タイプ	形番	在庫	刃数	寸法 (mm)					許容最高回転速度 (min ⁻¹)	対応インサート	部品	
				φDc	ℓ2	ℓs	L	φDs			クランプねじ	レンチ(別売)
レギュラ タイプ	ALXM1020S20	●	1	20	35	75	110	20	15,000	XOGT1605○○PDOR	DSW-4075	
	ALXM2025S25	●	2	25	50	75	125	25	40,000			
	ALXM2028S25	●	2	28	50	75	125	25	36,000		DSW-4085	A-15T
	ALXM2032S32	●	2	32	50	100	150	32	33,000			
	ALXM2035S32	●	2	35	50	100	150	32	31,000			
	ALXM3040S32	●	3	40	80	90	170	32	28,000			

- 注) 1. 標準切削条件はB203をご参照ください。
 2. 本体にインサートは組み込んでありません。
 3. コーナR3、R3.2付きインサートを使用する場合は、本体先端部コーナにR1.5またはC1.2を追加加工してください。
 4. 切削速度1,000m/min以上でご使用の場合は、アーバ、ホルダを含めた状態で、回転機械の釣り合い良さ等級G6.3以内に調整ください。
 5. 2019年2月製作分より、レンチおよびクランプねじ焼き付き防止剤 (MOLY) は本体に付属いたしません(別売)。別途お求めください。

クランプねじ形番	推奨トルク(N・m)
DSW-4075	3.6
DSW-4085	3.6