

■ エコノミーグレードジョイントシート

C-4243

低温・低圧の水とオイルに良好な耐性を有し、耐薬品性、特に耐溶剤性能に優れたジョイントシート。



〈構成〉
有機繊維(セルロース繊維)と
NBRバインダーの組み合わせ。

〈認定規格〉
KTW(水道水推奨)23℃
DIN-DVGW(ガス供給)認定
Germanischer Lloyd(船舶協会)

■ 冷媒、ガスシール用ジョイントシート

C-4400

冷媒・ガスシール用。
化学工業、食品工業、水供給業など多用途な
高性能ガスケット。



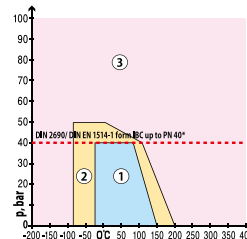
〈構成〉
合成繊維とNBRバインダーの
組み合わせ。
冷媒・ガス・油・無機・有機酸・
炭化水素・潤滑油

〈認定規格〉
BAM(酸素:ガス)認定80℃,13MPa
KTW(水道水推奨)23℃,90℃
EN ISO 10497(耐火)バルブ気密試験
液化プロパンガス700℃×30min
TA-Luft(大気汚染防止法)
200℃:1.64*10⁻⁸mbar·l/(m·sec)
Germanischer Lloyd(船舶協会)

特性 圧縮/復元率 ASTM F36A	
圧縮率(34.3N/mm ²)	8%
復元率(34.3N/mm ²)	55%
応力緩和 DIN 52913	
50MPa, 200℃×16hr.	(残留応力)25MPa
タイトネス DIN3535/6	<0.1mg/sxm
浸漬(ASTM F146)厚み増加	
IRM903 油(150℃×5hr.)	5%
燃料油 B(23℃×5hr.)	7%
密度(g/cm ³)	1.75g/cm ³
標準厚み/公差	0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/3.0mm±10%
標準寸法/公差	1500×2000±50mm

〈温度:圧力グラフ〉

- ①流体適合性によりますが、使用温度・圧力がこの範囲内であれば、技術的精査は通常不要です。
- ②この範囲内であれば、技術的精査をお勧めします。
- ③この範囲内であれば、必ず技術的精査が必要となります。



特性 圧縮/復元率 ASTM F36A	
圧縮率(34.3N/mm ²)	11%
復元率(34.3N/mm ²)	55%
応力緩和 JIS R3453	
20.6MPa, 100℃×22hr.	32.8%
20.6MPa 200℃×22hr.	60.9%
応力緩和 DIN 52913	
50MPa, 300℃×16hr.	(残留応力)25MPa
タイトネス DIN3535/6	0.02mg/sxm
浸漬(ASTM F146)厚み増加	
IRM903 油(150℃×5hr.)	3%
燃料油 B(23℃×5hr.)	5%
密度(g/cm ³)	1.6g/cm ³
可溶性塩素(ppm)	150ppm
標準厚み/公差	0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/3.0mm±10%
標準寸法/公差	1500×2000±50mm

〈温度:圧力グラフ〉

- ①流体適合性によりますが、使用温度・圧力がこの範囲内であれば、技術的精査は通常不要です。
- ②この範囲内であれば、技術的精査をお勧めします。
- ③この範囲内であれば、必ず技術的精査が必要となります。

