

APJ



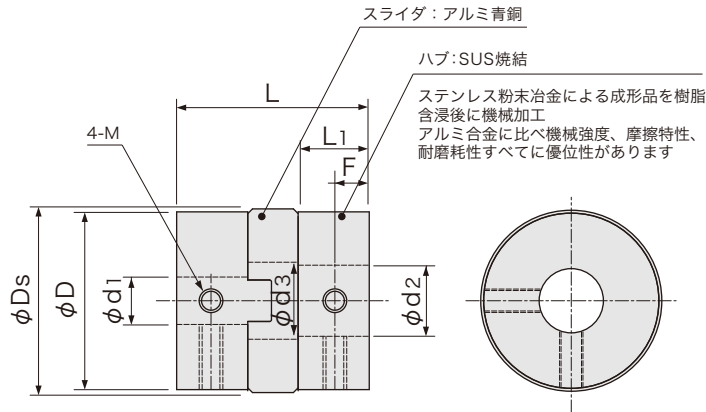
オルダム
セットスクリュータイプ

RoHS対応

特長

- 小型でさらに強力、耐久性に優れたカップリング
- ASJに比べ約2倍の常用トルク

構造と材質



品番指定

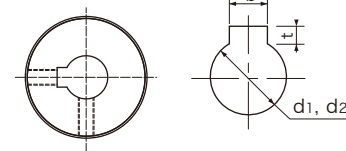
APJ 34 - 10 K3 - 16

(φD) (φd1) (φd2)

キー溝加工
無記入: キー溝なし
K3: キー溝幅3

- ・キー溝形状は新JIS準拠が標準です。特殊キー溝は別途図面打ち合わせ致します
- ・d1、d2は標準穴径以外も承ります。お気軽にご相談下さい
- ・セットスクリュータイプとクランプタイプの組み合わせも可能です

■キー溝寸法



軸穴径 d1, d2	K	b		t		キー呼び 寸法b×h
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
6~8	2	2	±0.0125	1.0	+0.1 0	2×2
8~10	3	3		1.4		3×3
10~12	4	4		1.8		4×4
12~17	5	5	±0.0150	2.3		5×5
17~20	6	6		2.8		6×6

寸法

品番	D	標準穴径 (φd1, φd2, H8)								Ds	d3	L	F	L1	M	締付トルク (N・m)		
APJ 12	12	3	4	5						12	6	14.4	2.5	5	M3	0.7		
APJ 15	14.5		4	5	6	6.35	8			15	7.2	16.2	2.7	5.4	M3	0.7		
APJ 17	16.8			5	6	6.35	8			17.5	8.2	19.7	3.3	6.6	M4	1.7		
APJ 20	20				6	6.35	8	9.53	10	12	21	9	21.3	3.5	7	M4	1.7	
APJ 26	26					6	6.35	8	9.53	10	12	14	4.2	9	M4	1.7		
APJ 30	30						8			10	12	14	5.8	12	M4	1.7		
APJ 34	34									10	12	14	15	16	M5	4.0		
APJ 38	38									10	12	14	15	16	18	20	M5	4.0

価格/性能

品番	価格 (円)	伝達トルク (N・m)		最大許容			ねじりばね 定数 (N・m/rad)	最高 回転数 (rpm)	慣性 モーメント (kg・m ²)	質量 (g)	
		常用トルク	最大トルク	偏角(°)	偏心(mm)	エンドプレイ (mm)					
APJ	12	1,800	2.5	11	0.6	0.3	±0.1	250	10,000	2.0×10 ⁻⁷	8.5
	15	2,100	3.0	15	0.6	0.3	±0.1	800	8,000	4.5×10 ⁻⁷	15
	17	2,300	5.0	20	0.6	0.3	±0.1	1,000	7,000	1.0×10 ⁻⁶	25
	20	2,550	7.0	30	0.6	0.4	±0.1	2,200	6,000	2.2×10 ⁻⁶	37
	26	2,930	10	40	0.6	0.5	±0.2	4,000	5,000	7.5×10 ⁻⁶	79
	30	3,280	24	80	0.6	0.6	±0.2	5,500	5,000	1.7×10 ⁻⁵	122
	34	3,630	32	120	0.6	0.6	±0.2	6,000	4,000	2.8×10 ⁻⁵	173
38	4,270	50	170	0.6	0.6	±0.3	9,000	4,000	5.2×10 ⁻⁵	260	

- 耐熱性(周囲温度)-50℃~200℃
- 記述以外の穴加工算額、キー溝加工算額は片側400円
- 穴径が寸法d3を超える場合には常用トルクなど特性が低下する場合があります
- 最大許容偏心・偏角は常用トルクでの使用を保証するものではありません 偏心・偏角の多寡は使用トルク・回転速度と相乗して摩耗寿命に影響します
- 最大回転数は偏心がない場合の数値です(許容偏心の1/10以下)