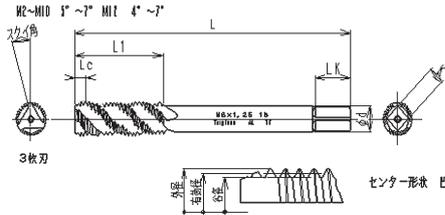


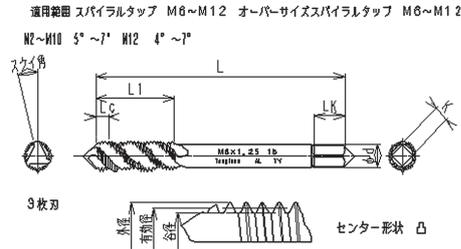
タンダレス・インサート用スパイラルタップ 材質：HSSV 1b級 アルミ圧延材用

止り穴でタンダレス・インサートが挿入されるめねじのねじ立てに使用します。スパイラル溝により切粉が下穴の外に排出されます。

*M2～M5用タップ形状



*M6～M12用タップ形状



適用範囲 スパイラルタップ M2～M5 オーバーサイズスパイラルタップ M2～M5

製品番号	呼び径 Nominal size	精度 Limit	食付 Lc	全長 L	ねじ長 L1	軸径 φd	角幅 K	角長 LK	溝数 Flutes
CT-SP-M2	M2×0.4	1b	2.5P	42	9.5	3	2.5	5	3
CT-SP-M2.5	M2.5×0.45	1b	2.5P	46	11	4	3.2	6	3
CT-SP-M2.6	M2.6×0.45	1b	2.5P	46	11	4	3.2	6	3
CT-SP-M3	M3×0.5	1b	2.5P	52	13	4	3.2	6	3
CT-SP-M4	M4×0.7	1b	2.5P	60	16	5.5	4.5	7	3
CT-SP-M5	M5×0.8	1b	2.5P	62	19	6	4.5	7	3
CT-SP-M6	M6×1.0	1b	2.5P	70	22	6.2	5	8	4
CT-SP-M8	M8×1.25	1b	2.5P	75	24	7	5.5	8	4
CT-SP-M10	M10×1.5	1b	2.5P	82	29	8.5	6.5	9	4
CT-SP-M12	M12×1.75	1b	2.5P	90	30	10.5	8	11	4

*製品の仕様は予告なく変更する場合があります。

*販売価格に関してはお問い合わせください。

タンダレス・インサート用オーバーサイズスパイラルタップ 材質：HSSV1b級+0.03 アルミ圧延材用

止り穴でタンダレス・インサートが挿入されるめねじのねじ立てに使用します。スパイラル溝により切粉が下穴の外に排出されます。またスパイラルタップと比べ+0.03大きく作られています。ねじ立て後に表面処理を行う場合に使用します。あらかじめ表面処理シロを見込んでご使用ください。

製品番号	呼び径 Nominal size	精度 Limit	食付 Lc	全長 L	ねじ長 L1	軸径 φd	角幅 K	角長 LK	溝数 Flutes
CT-OSP-M2	M2×0.4	+0.03	2.5P	42	9.5	3	2.5	5	3
CT-OSP-M2.5	M2.5×0.45	+0.03	2.5P	46	11	4	3.2	6	3
CT-OSP-M2.6	M2.6×0.45	+0.03	2.5P	46	11	4	3.2	6	3
CT-OSP-M3	M3×0.5	+0.03	2.5P	52	13	4	3.2	6	3
CT-OSP-M4	M4×0.7	+0.03	2.5P	60	16	5.5	4.5	7	3
CT-OSP-M5	M5×0.8	+0.03	2.5P	62	19	6	4.5	7	3
CT-OSP-M6	M6×1.0	+0.03	2.5P	70	22	6.2	5	8	4
CT-OSP-M8	M8×1.25	+0.03	2.5P	75	24	7	5.5	8	4
CT-OSP-M10	M10×1.5	+0.03	2.5P	82	29	8.5	6.5	9	4
CT-OSP-M12	M12×1.75	+0.03	2.5P	90	30	10.5	8	11	4

●使用方法

1. 下穴の準備 …… 下記、ドリル径で母材に下穴をあけてください。
2. 面取りを行う。 …… 過大な面取りは挿入ミスを引き起こします。必ず糸面取りで行ってください。

サイズ	下穴径		適用 ドリル径	面取り(ドリル120度)	
	最大	最小		サイズ	面取り量
M2	2.16	2.09	2.1	M2	0.10
M2.5	2.65	2.60	2.6	M2.5	0.15
M2.6	2.85	2.77	2.8	M2.6	0.15
M3	3.20	3.12	3.1	M3	0.15
M4	4.30	4.17	4.2	M4	0.20
M5	5.33	5.16	5.2	M5	0.25
M6	6.42	6.25	6.3	M6	0.35
M8	8.52	8.31	8.4	M8	0.35
M10	10.62	10.37	10.5	M10	0.50
M12	12.73	12.43	12.5	M12	0.60

(単位mm)